

Linea 1- Applicazione della IdL 19 (Superamento livello di attenzione PCCD/F):

Si evidenzia che il dosaggio dei carboni attivi durante il periodo preso in esame, è stato regolarmente effettuato e non sono state rilevate irregolarità anche durante la fase di manutenzione. La causa dell' anomalia sul parametro PCCD/F rilevata non è da ricercarsi nel malfunzionamento del sistema di iniezione del carbone attivo. Si è comunque effettuata manutenzione completa del sistema come prassi operativa. Le attività riportate sotto vengono effettuate dai responsabili di manutenzione ad ogni manutenzione generale della linea (febbraio-agosto di ogni anno). Si riportano di seguito le attività effettuate durante la fermata:

- Verifica e sostituzione lancia di immissione carboni (viene sostituita ogni anno per prassi operativa): è stata sostituita la lancia di immissione anche se la lancia installata non presentava particolari deterioramenti.



- Smontaggio e verifica del sistema di dosaggio dei carboni attivi: è stato completamente smontato e verificato il sistema di dosaggio e verificato tramite verifica della portata l'effettiva efficacia del sistema. Si sono inoltre verificate le tubazioni di immissione del reagente all'interno del reattore. Tutto è risultato nella norma.





È stata inoltre fatta verificare da ditta specializzata esterna il sistema di dosaggio dei carboni, di cui alleghiamo il report così come descritto nella procedura in oggetto.

- Verifica interna del reattore: il reattore è stato verificato completamente. Non si sono riscontrate anomalie o particolari accumuli di polvere.



Come si può notare le attività effettuate ricalcano in maniera esaustiva la procedura IdL 19 che risulta quindi eseguita in tutte le sue parti. È stata effettuata inoltre prova di portata del carbone che è risultata conforme a quanto previsto in autorizzazione.



LADURNER Srl
Via Innsbruck 33
39100, Bolzano (BZ)

All'attenzione di Tommaso Brizzi

Oggetto:

Relazione tecnica sul funzionamento impianto immissione carbone attivi

Obiettivo Intervento:

Verifica del corretto funzionamento meccanico dell'impianto di regolazione ed immissione dei carboni attivi e dei relativi sensori, presso lo stabilimento di termovalorizzazione di Montale-Pistoia

Descrizione Impianto:

Il dispositivo è composto da un serbatoio principale per i carboni attivi, posto superiormente ad una tramoggia di raccolta, dotata di un dispositivo rompi-grumi. Attraverso una coclea i carboni attivi vengono trasportati dalla tramoggia all'ingresso di un tubo venturi, dove vengono aspirati ed immessi nel circuito principale di alimentazione.

L'impianto è dotato di 4 sensori di sicurezza:

1. Sensore capacitivo per la lettura di un perno di riferimento posto sull'ingranaggio motrice della coclea. In caso di blocco della coclea l'impianto viene fermato ed inviato un allarme
2. Sensore pressostato per la verifica dell'aria di alimentazione del tubo Venturi. In caso di assenza di aria l'impianto viene fermato ed inviato un allarme
3. Sensore a paletta per la lettura dell'intasamento della mandata principale. In caso di blocco del condotto l'impianto viene fermato ed inviato un allarme
4. Sensore presenza materiale, rileva l'effettivo passaggio di materiale nella mandata principale. In caso di assenza di carboni attivi l'impianto viene fermato ed inviato un allarme

Descrizione Intervento:

Il dispositivo sopra descritto è stato completamente smontato e verificato in tutte le sue parti, verificando anche l'effettivo passaggio di materiale nei condotti.

Tutti i motori sono stati verificati sia liberi, che connessi.

Tutti i sensori sono stati ispezionati e ne è stato verificato l'effettivo funzionamento simulando delle situazioni di criticità, che hanno causato l'invio del relativo allarme e l'effettivo blocco dell'impianto.

E' stato misurato il quantitativo di carboni attivi immessi nel circuito, collegando l'uscita della coclea di alimento con raccoglitore, facendo funzionare l'impianto per 10min e pesando il quantitativo di prodotto presente nel contenitore (considerando la tara della bilancia).

Infine è stata verificata il flusso di materiale attraverso le due valvole di ispezione.



Risultati:

- Impianto meccanicamente funzionante in tutte le sue parti => VERIFICATO
- Trasporto del materiale continuo => VERIFICATO
- Tutti i sensori sono operativi, attivi e funzionanti => VERIFICATO
- Materiale immesso in 10min di funzionamento
1.642 kg/10min = 9.8kg/h (>= 6kg/h) => VERIFICATO
- Test flusso materiale attraverso le due valvole di ispezione => VERIFICATO

A seguito dei test condotti possiamo giudicare l'impianto immissione carbone attivi, funzionante come da specifiche.

Restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Distinti saluti,

Montemurlo, 3/09/2015

OFFICINA MECCANICA
MONTENERO
Dott. Ing. Iacopo Pinocchi
Iacopo Pinocchi